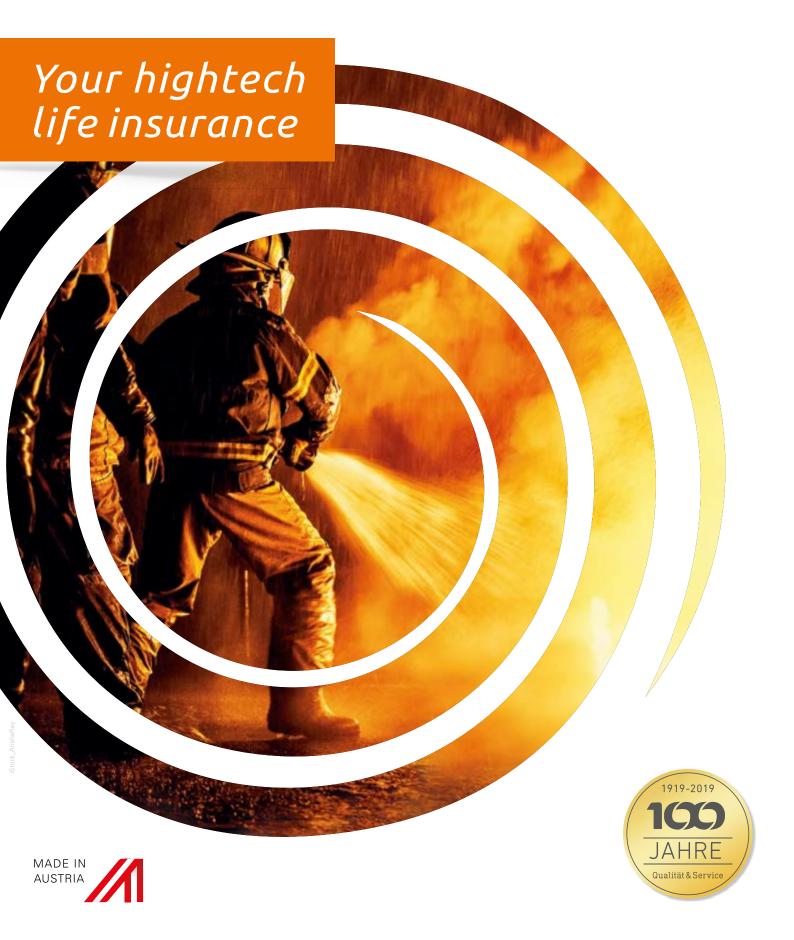
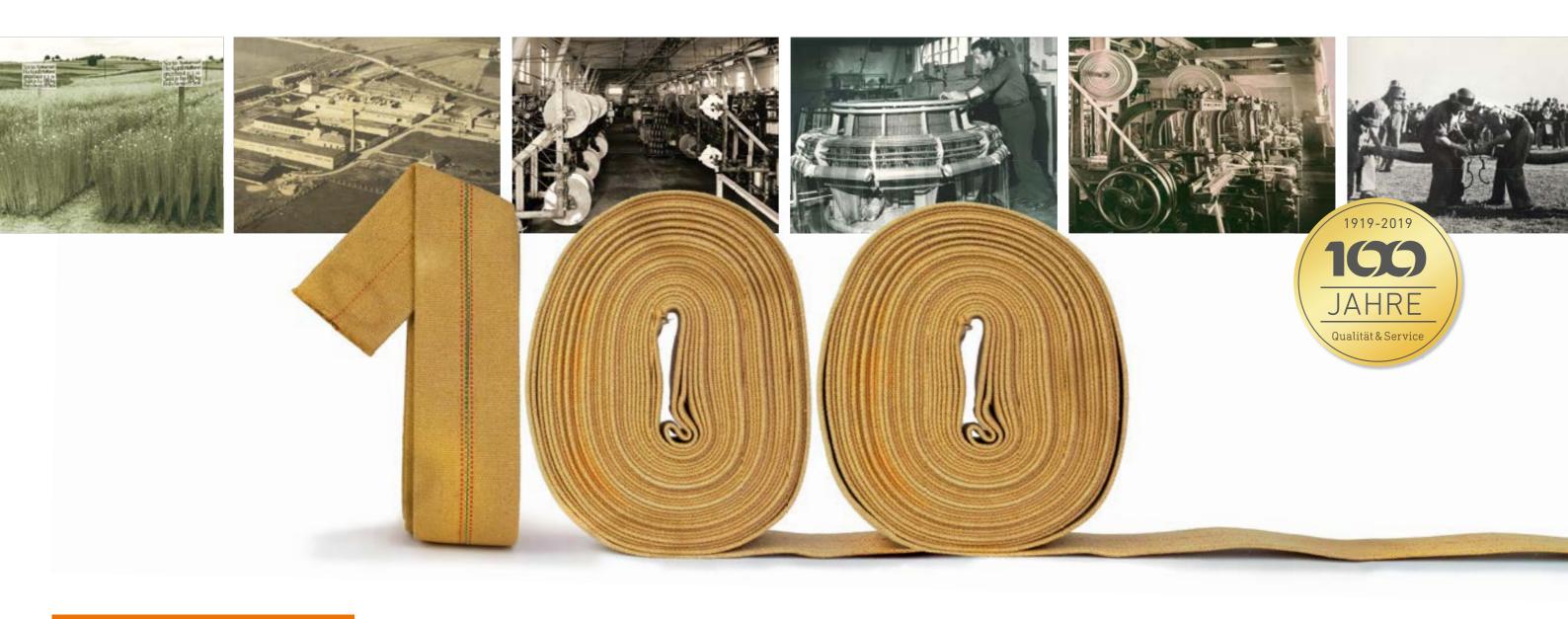


For your safety.







100 JAHRE QUALITÄT UND SERVICE

A.HABERKORN steht für 100 Jahre Innovationskraft. 100 Jahre Entwicklung und Produktion von technischen Textilien. Mit Stolz blicken wir auf eine lange Geschichte in der Schlauchtechnologie zurück. Heute erzeugen wir Feuerwehrschläuche in höchster Materialqualität, weit über den geforderten Normen, entwickelt und optimiert für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche.

Schon um 1900 erzeugten FRANZ ANTON HABERKORN und sein Sohn Leopold sen. erste Roh-, Hanf- und Flachs- sowie gummierte Hanf-, Flachs- und Baumwollschläuche in einer handwerklichen Seilerei in Wartberg ob der Aist in Oberösterreich. Nach der Übersiedlung 1919 in die Bezirkshauptstadt Freistadt wurde mit der Herstellung von Seilerwaren und technischen Geweben begonnen. 1923 wurde die Produktionsstätte an die Lasbergerstraße in Freistadt verlegt und eine 72 Meter lange Reeperbahn (Seilerbahn) und erste Verwaltungs-

gebäude errichtet. Die beiden Produktionssparten,
Seilerei und Weberei, wurden ausgebaut. Die Weberei
produzierte hauptsächlich Feuerwehrschläuche aus Hanf.
Diese Feuerwehrschläuche wurden zuerst noch auf sehr
stabilen Handwebstühlen nach dem "Flachwebsystem"
hergestellt. Bald schon setzte man die ersten mechanischen Webstühle ein, angetrieben durch riesige Transmissionswellen.

In den Kriegsjahren war die Produktion von Feuerwehrschläuchen besonders wichtig.

1940 wurde auch eine Werksfeuerwehr, eine sogenannte "Luftschutzfeuerwehr", gegründet. Die Löschmannschaft bestand damals aus jungen Frauen, welche bis zum Kriegsende neben ihrer Arbeit den Dienst in der Feuerwehr versahen.

Um 1950 fand der Umstieg auf Rundwebstühle statt. Die neuen Schläuche ohne Webkante waren viel robuster und die Produktion stieg stark an. Erstmals kammen Nylon- und Trevira-Chemiefasern zum Einsatz. Durch intensive Entwicklungsarbeit gelang A.HABERKORN ein Technologievorsprung, der auch heute noch besteht. In den 60er Jahren wurde z.B. der "Weeping-Schlauch", speziell für Waldbrände entwickelt. Dieser Schlauch vereinte erstmals die

Vorteile von Flachs (Nässe) und Trevira (Langlebigkeit). Große Mengen davon werden zur internationalen Brandbekämpfung eingesetzt. Die Schlauchproduktion wurde seither stark erweitert und modernisiert. Die innovative Produktions- und Anlagentechnologie von A.HABERKORN wurde intern entwickelt und bildet die Grundlage für die heutige Schlauch- und Rundgewebeproduktion. Laufende Innovationen wie die 3D-Technologie, modernste Materialien und Veredelungen stehen heute im Zentrum der Entwicklungsarbeit. A.HABERKORN Feuerwehrschläuche erfüllen höchste Ansprüche und liegen weit über den geforderten Normen. Das ist kompromisslose Qualität zum Schutz von Leib und Leben seit über 100 Jahren.

4



Your hightech life insurance



Entdecken Sie die neue Qualität der Feuerbekämpfung.



3D Technologie

Innovative Noppenschutztechnologie für extreme Belastungen und hohe Abriebfestigkeit durch 12-fache Zwirnung der Noppenfäden. Dadurch auch beste Gleitfähigkeit des Schlauches.



Starke Isolationswirkung und Hitzebeständigkeit

Die 3D-Noppen bieten dem Schlauch höchste Isolationswirkung zu heißen Oberflächen.



Berstdruck bis zu 85bar

Schlauchtechnologie mit Webtechnik für Berstdrücke von bis zu 85 bar, weit über der Normforderung von 60bar.



Besonders hohe Haftfestigkeit

Haftwerte weit über den Normforderungen zwischen Textil und Gummi durch speziell aufeinander abgestimmten Materialeinsatz.



Alterungsbeständigkeit

Hohe Alterungsbeständigkeit gewährt lange Lebensdauer durch Einsatz von hochwertigem synthetischem Gummi und hochfestem recyclatfreiem Polyester.



Biegen statt knicken

Besonders kleine Biegeradien garantieren ein optimales Vortragen der Löschleitung im Innenangriff.



Sicherheit durch Sichtbarkeit

Beste Sichtbarkeit durch Kontrast-Signalfarbe und Einbandschutz in Leuchtfarbe bietet Orientierung und reduziert Unfallgefahr.

Ribbflex Evolution

Unsere Allzweckwaffe im Kampf gegen die Flammen Egal ob für den Feuerwehreinsatz, Wandhydranten oder Haspeln, A.HABERKORN bietet für jeden Einsatz den perfekten Schlauch. Qualität, Technik und Innovation ist unser höchster Anspruch.



3D Technologie

Die eingewebten Noppenfäden in 12-facher Zwirnung ergeben hohes Abriebpotential bei geringem Gewicht, hohe mechanische Beständigkeit und ausgezeichnete Gleiteigenschaften, da der Schlauch nicht vollflächig aufliegt.

Hitzebeständigkeit

Die Noppen ermöglichen durch ihren 3D Effekt eine Abstandswirkung. Dadurch ergibt sich eine Isolationswirkung gegenüber heißen Oberflächen, da die mechanisch tragende Schlauchstruktur nicht in Kontakt kommt.

Berstdruck

Der Berstdruck ist das wesentliche Qualitätskriterium eines Schlauches. Dieser bestimmt seine Verwendbarkeit und Lebensdauer, um auch nach mechanischen Belastungen noch sicher funktionsfähig zu bleiben. Leistungsdaten über die Normforderung von 60 bar hinaus garantieren maximale Sicherheit für den Angriffstrupp.

Alterungsbeständigkeit und Haftfestigkeit

Nur die Kombination von aufeinander abgestimmten Materialien, eine prozessgesteuerte Fertigung und deren Qualitätsüberwachung ermöglicht den Schläuchen von A.HABERKORN, physikalische Werte im Aufbau zu erzielen, welche einem mehrfachen Normwert entsprechen. Dies bietet Sicherheit und garantiert lange Verwendbarkeit.



Beständigkeiten

Der Einsatz von Qualitäts-Polyester als textile Mantelstruktur und eine Innenseele aus hochwertigem EPDM-Gummi ergeben Verrottungsbeständigkeit, Lichtechtheit auch bei Farben, Widerstandskraft gegen UV und Ozon Belastung und auch einen Einsatzbereich von extremer Kälte bis zu hoher Hitze.

Biegeradius

Durch eine exakte Abstimmung der Längsund Querfäden, deren Fadenstärke- und
Dichte lässt sich auch eine gefüllte und
unter Druck stehende Schlauchleitung
mit sehr kleinen Biegeradien ohne Knicke
vortragen. Hierzu gibt es keine Vorgaben
der Schlauch-Norm. Bei A.HABERKORN
Qualitätsschläuchen wurde daher eine Messmethode It. Skizze
entwickelt, welche diese Werte
bei 12 bar Druck auch reproduzierund vergleichbar macht.

Einbandschutz

Der original A.HABERKORN Feuerwehrschlauch ist an seiner orangen Schutzmanschette leicht zu erkennen. Sie ist hochflexibel, stabilisiert und schützt unabhängig vom Kupplungssystem über den Einbandbereich hinaus. Die Schutzmanschette trägt durch ihre Leuchtfarbe zur Unfallvermeidung bei.

8

Für jeden Einsatz die richtige Wahl

Unsere Produktvielfalt bietet für jeden Einsatz das passende Material.



RIBBFLEX EVOLUTION

Der Hightech-Schlauch

Beste Sichtbarkeit durch Leuchtfarbe, sehr leicht, extrem flexibel, im Tragekorb oder Schlauchpaket gut zu verstauen, unter Druck leicht zu führen, Verstärkungsfäden 12-fach gezwirnt, dadurch extrem robust, sehr hohe Abriebbeständigkeit und Isolationswirkung zu heißen Oberflächen, Durchmesser: 42 und 52 mm



Der Sichtbare

Beste Sichtbarkeit durch Leuchtfarbe, leicht und flexibel, hohe Abriebbeständigkeit, geringe Reibungsverluste, Durchmesser: 25, 38, 42, 52, 75 mm (weitere Dimensionen auf Anfrage)





Der Robuste

Beste Sichtbarkeit durch Leuchtfarbe, unter Druck leicht zu führen, Verstärkungsfäden 12-fach gezwirnt, dadurch extrem robust, sehr hohe Abriebbeständigkeit und Isolationswirkung zu heißen Oberflächen, geringe Reibungsverluste, Durchmesser: 42, 52 und 75 mm



Der bewährte Standard

Der Standard Feuerwehrschlach, leicht und flexibel, hohe Abriebbeständigkeit, geringe Reibungsverluste, Durchmesser: 38, 42, 52, 75 mm (weitere Dimensionen auf Anfrage)



FLAMMENFLEX KONTRAST

Der Markante

Beste Sichtbarkeit durch Kontrastwirkung, schwarz Querstreifen für hohe Auffälligkeit, Kette: 3-fach gezwirnt, geringe Reibungsverluste, Durchmesser: 42, 52 und 75 mm



SPEEDFLEX

Der Wettkampfschlauch

Hohe Abriebbeständigkeit, geringe Reibungsverluste, Durchmesser: 42, 52 und 75 mm



Der Waldbrandschlauch

Perforierte Oberfläche zur vollständigen Benetzung (innerhalb von 5 min bei 3 bar), beste Sichtbarkeit durch Leuchtfarbe, leicht und flexibel, hohe Abriebbeständigkeit, geringe Reibungsverluste, keine Spritzfontänen bis 12 bar Arbeitsdruck, Durchmesser: 25, 38, 42, 45, 52 mm

SCHLAUCH-STRAP TRANSPORTSYSTEM

Praktisches Strap-Einsatzsystem fixiert die Einsatzschläuche mittels Klettbänder zu handlichen Transportpaketen. Die langen Klettbänder sind sehr variabel einsetzbar und können auch mit Einsatzhandschuhen bedient werden. Der Klettverschluss ermöglicht ein selbständiges öffnen beim Befüllen des Schlauches.





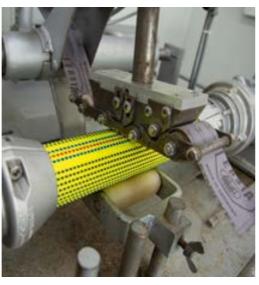
Individuelle Beschriftung als Einwebung möglich (siehe Hauptkatalog)

Mit Sicherheit das Beste

Auf modernsten Produktionsmaschinen erzeugen wir Feuerwehrschläuche mit höchster Druckfestigkeit, starker Robustheit und hoher Alterungsbeständigkeit. Ein neutrales Verhalten gegenüber vielen Chemikalien geben dem modernen Polyesterschlauch bei minimalem Wartungsund Pflegeaufwand eine nahezu unbegrenzte Lebensdauer. Hinzu kommen gute Flexibilität, geringes Gewicht, wenig Raumbedarf und kaum messbare Dehnung selbst bei stärkster Beanspruchung. Um diese umfassenden Qualitäskriterien garantieren zu können, durchlaufen unsere Produkte ein strenges Qualitätsprüfprogramm.













MATERIALTEST

Unser Qualitätsanspruch beginnt bereits beim Ausgangsmaterial. Wir arbeiten nur mit hochinnovativen textilen Materialien und Garnen ausgewählter Lieferanten. Im Zuge unseres Qualitätsmanagement-Prozesses wird das Material in unserem Prüflabor getestet. Somit ist sichergestellt, dass für alle gefertigten A.HABERKORN Feuerwehrschläuche die besten Komponenten zur Weiterverarbeitung bereitstehen. Dieser Qualitätsanspruch ist unsere Leidenschaft und unser Antrieb.

BERSTDRUCKPRÜFUNG

Ein Schlauchstück wird ohne Kupplung in einem geeigneten Prüfsystem bis zum Versagen der Konstruktion belastet. Der dabei erreichte Druck wird als Berstdruck bezeichnet. Dieser ist in den länderspezifischen Normen unterschiedlich, jedoch zumeist in einer Höhe von 60 bar festgelegt. Dieser Parameter ist das wesentliche Qualitätskriterium eines Schlauches! Wichtig dabei ist, dass die Bruchstelle in Längsrichtung auftritt, ein Querriss könnte zum Abreißen des Schlauches mit eventuellen Unfallfolgen führen!

HAFTFESTIGKEIT

Ein wesentliches Qualitätskriterium ist die Haftung zwischen Gewebe und Innenauskleidung.

Dieser Haftwert ist zumeist auch entscheidend für die Langlebigkeit eines Schlauches. Geringe Haftwerte führen zum Ablösen der Dichtschicht in Anwendung und Lagerung und somit zum frühzeitigen Versagen der Schlauchkonstruktion. In den Schlauchnormen sind auch weitere Mindestanforderungen für Gewichte, Dehnung, Verdrehung, künstliche Alterung, Temperaturbeständigkeiten, Reibungsverluste, Knickbeständigkeit, UV- und Ozonbeständigkeit und Anforderungen an die Werkstoffe angegeben.

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Für die Anwendung ist die mechanische Beständigkeit des Schlauches gegen Abrieb von besonderem Interesse. In den Normen kommen verschiedenste Prüfapparaturen, zumeist mittels Schleifpapier, zur Anwendung. Nach einer definierten Anzahl von Scheuerrotationen hat der Schlauch der Belastung durch den Arbeitsdruck standzuhalten.







12





A.HABERKORN & CO. GMBH . Werndlstraße 3, 4240 Freistadt . AUSTRIA Tel. +43 79 42 - 77 1 77 . Fax. +43 79 42 / 77 1 80 . E-Mail: textil@a-haberkorn.at . www. a-haberkorn.at



KiLiAN Fire & Safety GmbH & Co.KG

Franz-Betz-Str. 28, D-94227 Zwiesel

Tel.: +49 (0)9922/70346-0 Fax: +49 (0)9922/70346-99

Email: info@kilian-brandschutz.de - www.kilian-brandschutz.de